



## AVANTAGES

- Idéal pour les applications à aspiration centralisée
- Résistant aux déflagrations certifié ATEX catégorie 1
- Deux tailles disponibles, volume d'air jusqu'à 1 500 / 3 000 m<sup>3</sup>/h
- Applications pharmaceutiques ou chimiques
- Système de changement sécurisé Bag-In Bag-Out antistatique
- Double valve en option avec système de revêtement continu

## Applications

Compression, remplissage, enrobage, granulation, séchage, mélange, malaxage, conditionnement, aspiration centralisée.

## Système de montage

L'espace disponible dans les ateliers de production étant limité, les dépoussiéreurs de Quad Pulse Package Series séduisent par leur conception compacte et peu encombrante. Grâce à la protection anti-explosion intégrée, aucun équipement supplémentaire n'est nécessaire, ce qui permet d'installer ces appareils prêts à l'emploi à l'intérieur sans aucune restriction. Diverses options d'entrée et de sortie (latérale ou arrière), accès facile pour toutes les fonctions de maintenance.

## Nota

- Disponible avec : trois systèmes différents d'évacuation des poussières pour s'adapter aux exigences du procédé, un contrôleur d'explosion intégré en option et une vanne d'isolation pour l'entrée d'air.

- Système de nettoyage : les cartouches filtrantes sont divisées en quatre segments qui sont nettoyés successivement grâce au système exclusif Quad Pulse. Ce nettoyage en continu garantit un flux d'air constant

- Protection contre les explosions : certifié ATEX dans la catégorie 1 pour les poussières organiques ST2, éliminant ainsi le besoin de dispositifs de décharge d'explosion ou de systèmes de suppression sur l'unité.

- Filtres : trois types de médias filtrants disponibles pour la cartouche filtrante principale afin de s'adapter à différentes applications.